# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-223625

(43) Date of publication of application: 06.09.1990

(51)Int.Cl.

F01N 3/08

(21)Application number: 01-043291

(71)Applicant : SHINKO ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

27.02.1989

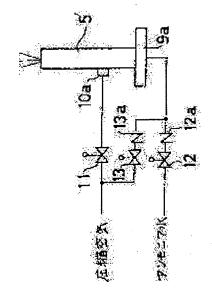
(72)Inventor: YOSHIDA HIROSHI

TAKAI NOBUO **IKETANI HIROSHI** 

# (54) BLOCKING PREVENTION DEVICE OF AQUEOUS AMMONIA ATOMIZING NOZZLE IN **DENITRATION DEVICE**

## (57)Abstract:

PURPOSE: To remove easily soot in exhaust gas entering or adhering to an aqueous ammonia atomizing nozzle by connecting compressed air piping and aqueous ammonia piping through a cleaning magnetic valve. CONSTITUTION: An aqueous ammonia supply source is connected to the aqueous ammonia supply port 9a of an aqueous ammonia atomizing nozzle 5' through a check valve 12a and an ammonia supply magnetic valve 12. To a compressed air supply port 10a, a compressed air supply source is connected through a compressed air supply magnetic valve 11. Moreover, a cleaning magnetic valve 13 is connected to the aqueous ammonia supply port 9a through a check valve 13a. As a result, the cleaning magnetic valve 13 is opened for a short time while the aqueous ammonia atomizing nozzle 5' is operating, so that compressed air is jetted from the aqueous ammonia supply port 9a to the nozzle portion through the check valve 13a. It is thus possible to blow off the soot in exhaust gas entering the inside of the nozzle in a moment.



# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

# @ 公開特許公報(A)

平2-223625

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)9月6日

F 01 N 3/08

B 7910-3G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

②特 頭 平1-43291

20出 願 平1(1989)2月27日

⑫発 明 者 吉 田 弘 愛知県豊橋市三弥町元屋敷150番地 神鋼電機株式会社豊

橋製作所內

**忽発明者高井 信男 愛知県豊橋市三弥町元屋敷150番地 神鋼電機株式会社豊** 

橋製作所内

**郊発 明 者 池 谷 弘 愛知県豊橋市三弥町元屋敷150番地 神鋼電機株式会社豊** 

樓製作所內

⑪出 願 人 神鋼電機株式会社 東京都中央区日本橋3丁目12番2号

個代 理 人 弁理士 斎藤 春弥 外2名

#### 明相書

#### 発明の名称

脱硝装置におけるアンモニア水噴霧ノズルの閉塞防止装置

### 特許請求の範囲

## [産業上の利用分野]

発明の詳細な説明

本発明は排気ガスの脱硝装置におけるアンモニア水噴霧ノズルの閉塞防止装置に関するものであ

δ.

## [従来の技術]

先ず、本発明のナンモニア水吸霧ノズルが適用される財研装置の構成の概要を第3回により説明する。

同図において、1はディーゼルエンジン等のエンジン、2は触媒反応器、3はエルボ4,アンモニア水噴霧ノズルらより成るアンモニア混合装置、6,7はそれ供給管、8は排気管で、エスとで、ガスは供給管のを経て排出される非気で、ガスは混合されることには第7を経て対スを混りアンモニアガスを混りた。同反応器2内で触媒のもとでかなりの量を流れ、回反応器2内で触媒のもとでかなりの量を流れ、回反応器2内で触媒のもといる。

ところで、上記アンモニア混合装置3に組み込まれるアンモニア水噴霧ノズル5の内部構造は、 第2図に示すようになっている。 即ち、関図に示すように、アンモニア水噴霧ノ ズル5は、アンモニア水を供給する内部筒9と圧 糖空気を供給する外部筒10との2重構造となっ ている。

なお、内部筒9の下方端に形成されたアンモニア水供給口9 a に連通して段階的に先細りとなるアンモニア水通器9 b が内方に形成され、この最先端部にはノズル部9 c が形成される。

又、外部筒10の横都には圧縮空気の供給口 10aとこれと連通する圧縮空気通路10bが外部筒の内盤と内部筒の外壁の間隙で形成される。 [発明が解決しようとする課題]

従来のアンモニア水噴霧ノズル5では排気ガス中に混在しているススが、アンモニア混合装置3内でのアンモニア水と排気ガスとのミキシングの過程で、一部のススS」は逆流によってノズル部9c内に逆流したり、又他の一部のススS」はノズル部9cの先増部に付着する。

この場合、第2図示のようにアンモニア水は圧 増空気とは別の供給口9a 関から落差を利用して

上記アンモニア水噴霧ノズルの圧縮空気供給口に対して圧縮空気供給用用の電磁弁を介して圧縮空気供給用用の電磁弁を介して上記噴霧ノズルのアンモニア水供給口に接続して成り、上記アンモニア吸霧・ノズルの作動中に上記洗浄用空気供給用の電磁弁を定期的に短時間開くようにした配硝装置に関する。「実能例」

以下第1図に示す実施例について本発明を具体 的に説明する。

同図において、5' はアンモニア混合装置3に 組み込まれるアンモニア水噴霧ノズルで、基本的 には第2図のアンモニア水噴霧ノズル5と同様な 構成で良い。

アンモニア水噴霧ノズル 5' の外形がアンモニア水噴霧ノズル 5 と若干相違するのは、アンモニア水噴霧ノズル 5' では第 2 図示のアンモニア水噴霧ノズル 5' をノズル収納筒に収納し、外形を整えたものを表示したためである。

供給され、その圧力は低いためススS」、Sェの存在によってアンモニア水の噴出が支障をきたらすという事態を生じる。

本発明はこのような課題を解決するようにした 脱硝装置におけるアンモニア水噴霧ノズルの閉窓 防止装置を提供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

本 発明 は アンモニア 水 噴霧 ノズルのアンモニア 水供給 源 に 対 して 逆止弁 , アンモニア 水 用 の 電 磁 弁を介 して アンモニア 水供 給 源を 接続 し . 一方 .

したがって、アンモニア供給口9a.圧縮空気 供給口10aは対応部分に同一符号で示してある。 またその他の対応部分の説明も第2図の符号を用 いて説明する。

11は圧縮空気供給用の電磁弁で、圧縮空気源とアンモニア水噴霧ノズル5°の圧縮空気供給口10a間に配管を介して接続される。12はアンモニア供給用の電磁弁で、逆止弁12aを介してアンモニア水供給額にアンモニア水噴霧ノズル5°のアンモニア水供給口9aを接続する。

13は洗浄用空気供給用の電磁弁で、逆止弁 13aを介して圧縮空気源にアンモニア水供給口 9aを接続する。

[作用]

電磁弁11、12を作動して開き、供給口9aからアンモニア水を、また、供給口10aから圧縮空気を供給すれば、アンモニア水噴霧ノズル5つの先端のノズル都9cから噴霧化されたアンモニア水が噴出される。

ところで、アンモニア水噴霧ノズルラ゜は、説

研装費用としては、第3回に示すように排気ガスが供給されるエルボ4内にその先端部が突入されるように組み込まれて、アンモニア混合装置3を構成しているため、前述のように排気ガス中に混在するススが逆流等によって第2回でS1、S2で示すように、ノズル部9cの内部に入り込んだり先端部に付着する。

ところで、本発明のものでは、エンジン1の運転中のアンモニア水噴霧ノズル5'の作動中即ちアンモニア水噴射中に、洗浄用空気供給用の電磁弁13を短時間(たとえば、30秒)開くことにより、圧縮空気が電磁弁13逆止弁13 aを介して供給口9 a からアンモニア水通路9 b を経てノズル部9 c へ噴出されるので、ススS 1、S 2を繋時に吹き飛ばすことができる。

なお、この間、圧縮空気供給用の電磁弁11お よびアンモニア水供給用の電磁弁12は、わざわ ざ閉ざさなくとも逆止弁12aを介して圧縮空気 が強いているためアンモニア水の供給は自動的に 停止される。

ある.

5.5 : アンモニア水噴霧ノズル

9:内部熵

10:外部筒

9a:アンモニア水供給口

10a: 圧縮空気供給口

11:圧縮空気用の電磁弁

12:アンモニア水用電磁弁

13:洗浄用空気供給用の電磁弁

1 2 a: 遊止弁

13a: 遊止井

出版人

神鋼電機株式会社

代理人

井理士 斎藤春弥

ほか2名

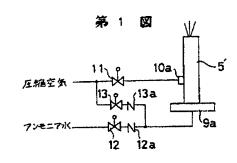
#### [発明の効果]

本発明は上記のように従来のものに、電磁弁 13、逆止弁13a、12aを付加するだけの簡 単な構成によって次のような優れた効果を有する。 ①アンモニア水噴霧ノズルに入り込んだり付着し た排気ガス中のススは、洗浄用空気供給用の電 磁弁を介して供給される圧縮空気によって瞬時 に飲去される。

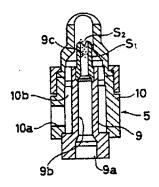
- ②このような洗浄は、たとえば5時間おきに30秒 という短時間で良いので、この間、アンモニア 水の供給は一旦停止するが、脱硝作用には実質 上差し支えない。
- ②従来のもののように、アンモニア水噴霧ノズルをアンモニア混合装置から取り外して、ススの清掃を行う煩雑な保守が不要となる。

#### 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す系統図、第2 図はアンモニア水噴霧ノズルの内部構造を示す縦 断正面図、第3図は本発明のアンモニア水噴霧ノ ズルが適用される脱硝装置の構成を示す系統図で



第 2 図



5.5:アンモニア喷霧ノズル

9:内部简

9a: アンモニア水供給口

10:4)部简

10a:圧縮空気供給口

11: 圧縮空気供給用電磁弁

12: アンモニア供給用電磁弁

12a,13a: 连止井

13: 洗净用电磁升

## 第 3 図

